

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СМЕСИТЕЛЯ ГАЗОВ AR/CO₂ MIXER

Параметры	AR/CO ₂ MIXER
Рабочий газ (основной + дополнительный)	Ar + CO ₂
Давление на входе (основ. газ), МПа	0,3-0,99
Давление на входе (допол. газ), МПа	0,2-0,35
Номинальное давление смеси на выходе, МПа	0,2
Расход газа, л/мин	1-25

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод-изготовитель гарантирует работоспособность оборудования и соответствие его параметров характеристикам, указанным в настоящем Руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок обслуживания составляет 12 месяцев при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.

Срок гарантийного обслуживания исчисляется с момента приобретения оборудования Покупателем у Дистрибьютора.

Основания, прекращающие действие гарантии. Действие гарантии прекращается, и ремонт оборудования проводится за счет покупателя в следующих случаях:

1. При внесении изменений в конструкцию оборудования, попытках самостоятельного ремонта оборудования;
2. При неосторожном обращении с оборудованием или при несоблюдении правил и условий эксплуатации и хранения;
3. При наличии внешних механических повреждений корпуса, при повреждениях, вызванных попаданием внутрь оборудования посторонних предметов, веществ, жидкостей;
4. Если серийный номер изделия изменен, удален или не может быть установлен;
5. По причине форс-мажорных обстоятельств, таких как пожар, наводнение, иное стихийное бедствие.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата продажи

Отметка ОТК о приемке



Производитель: Ningbo Kimpin Industrial PTE LTD (6FL., NO.10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China)

Импортер: ООО «Сварка-Комплект»
199106, Санкт-Петербург,
Шкиперский проток, 14, лит.3, корп.19

Гарантийные обязательства:
ООО «Торговая группа «ПТК»
125130, Москва, Старопетровский проезд,
д.1, стр.2, комн.17, +7 (495) 3633827

Склад:
125438, Москва, Лихоборская наб., д.11
+7 (495) 3633827



СМЕСИТЕЛЬ СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ AR/CO₂ MIXER



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

www.ptk.group



НАЗНАЧЕНИЕ

Газовые смесители **AR/CO₂ MIXER** предназначены для получения двухкомпонентных газовых смесей стабильного состава изменяемым соотношением газов. Для сварки в среде защитных газов. Используется совместно с баллонными регуляторами расхода газа.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

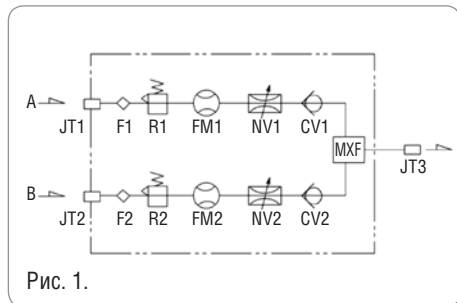


Рис. 1.

Рис. 1. Органы управления и индикации.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Установить смеситель горизонтально, иначе возможно искажение показаний ротаметров.
2. Перед соединением смесителя к баллонным регуляторам, продуть выходные штуцера регуляторов газом под высоким давлением, для обеспечения чистоты. Пыль и другие включения могут привести к поломкам смесителя или утечке газа.
3. При соединении с газовыми регуляторами с помощью резиноканевых рукавов, убедитесь что газ аргон (AR) подключен к штуцеру А, а углекислота (CO₂) подключена к штуцеру В.
4. На выходе смесителя находится ниппель, присоединенный с помощью быстроразъемного соединения. Присоедините к нему рукав сварочного аппарата.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Смеситель газов **AR/CO₂ MIXER** 1 шт.
Штуцер 1шт.
Эксплуатационная документация (руководство по эксплуатации) 1шт.
Упаковочная коробка 1шт.

JT1 Входной штуцер для газа А (AR)
JT2 Входной штуцер для газа В (CO₂)
F1 Фильтр газовый (AR)
F2 Фильтр газовый (CO₂)
R1 Регулятор давления газа (AR)
R2 Регулятор давления газа (CO₂)
FM1 Ротаметр для газа (AR)
FM2 Ротаметр для газа (CO₂)
NV1 Регулятор расхода (AR)
NV2 Регулятор расхода (CO₂)
CV1 Обратный клапан газа (AR)
CV2 Обратный клапан газа (CO₂)
MXF Смешивающий клапан (AR+CO₂)
JT3 Выходной газовый штуцер готовой смеси

РАБОТА

1. Перед началом работы регуляторы газа R1 и R2 должны быть закрыты.
2. Медленно откройте вентили на газовых баллонах. Давление на выходе баллонных регуляторов необходимо отрегулировать в пределах 1,0-9,9 кгс/см² (0,1-0,99 МПа).
3. Установите регуляторами R1 и R2 необходимый расход газа по аргону и углекислоте. Действующее значение расхода газа определяется по положению плавающего поплавка в ротаметрах FM1 и FM2.

ТАБЛИЦА СМЕШЕНИЯ ГАЗОВ

Ar	CO ₂	5L		10L		15L		20L		25L	
		Ar	CO ₂	Ar	CO ₂	Ar	CO ₂	Ar	CO ₂	Ar	CO ₂
95%	5%	4,75	0,25	9,5	0,5	14,3	0,75	19	1	23,8	1,25
90%	10%	4,5	0,5	9	1	13,5	1,5	18	2	22,5	2,5
85%	15%	4,25	0,75	8,5	1,5	12,8	2,25	17	3	21,3	3,75
80%	20%	4	1	8	2	12	3	16	4	20	5
75%	25%	3,75	1,25	7,5	2,5	11,3	3,75	15	5	18,8	6,25
70%	30%	3,5	1,5	7	3	10,5	4,5	14	6	17,5	7,5
65%	35%	3,25	1,75	6,5	3,5	9,75	5,25	13	7	16,3	8,75
60%	40%	3	2	6	4	9	6	12	8	15	10
55%	45%	2,75	2,25	5,5	4,5	8,25	6,75	11	9	13,8	11,3
50%	50%	2,5	2,5	5	5	7,5	7,5	10	10	12,5	12,5

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотрите ротаметры, они должны быть без повреждений.

Осмотрите входные и выходные штуцеры, они должны быть чистыми без грязи, пыли, песка и механических повреждений. С помощью мыльного раствора проверьте входные и выходные соединения на утечку газа.